

**CD-26鑽頭研磨機**


基本機型


**CD-26L 橫移座機型**  
 (木工鑽頭適用)

**研磨夾持能力:**

 鑽頭直徑:  $\phi 0.8\text{mm} \sim 26\text{mm}$  (免更換夾頭)

**研磨刀具種類:**

研磨麻花鑽頭、木工鑽頭、水泥鑽頭、階梯鑽頭、中心鑽、反轉鑽頭、鍍鑽、山形鑽、螺絲攻刀口、雙刃銼銹刀刀口

**本機特色:**

 從  $0.8\text{mm} \sim 26\text{mm}$  各種尺寸鑽頭皆使用同一夾具，免更換夾頭，高精度、超快速，尖端、鑽管角度可依需求任意調整，可研磨鑽頭的靜點縮小，斷屑靜點，機構動作簡單，研磨免技術，五秒即完成研磨！小孩及眼力較差的老人家，都能研磨出師父級的鑽頭！

**本機規格:**

 400mm長 $\times$ 280寬 $\times$ 250高，砂輪主軸 1/2 Hp  
 3,420rpm，淨重約20Kg，單/三相 110/220

**選購配件:**

鑽石砂輪(研磨銼銹鑽頭)、放大鏡、砂輪修整裝置



搭配放大鏡機型


**CD-98萬能工具研磨機**

**本機特色:**

 包含 **CD-26** 的所有功能，左右各搭配一組附件，並擁有數十種研磨附件供使用者選擇，以應付工廠內所有刀具研磨，模塊化設計，故裝兩螺絲輕鬆拆換附件，功能強大是新一代之萬能工具磨床，高精度、超經濟、免研磨經驗！

**本機規格:**

 主體480mm長 $\times$ 550寬 $\times$ 380高，砂輪主軸 1/2 Hp  
 3,420rpm，淨重95Kg，單/三相 110/220/380V

**研磨夾持能力:**

 鑽頭直徑:  $\phi 0.8\text{mm} \sim 26\text{mm}$  (免更換夾頭)

最大夾持圓形刀具: 25mm (添購套管可夾持至32mm)

 最大夾持方形刀具: 20mm<sup>2</sup> (1 $\times$ 1")

 圓鋼鑽片最大直徑:  $\phi 200\text{mm}$ 
**研磨刀具種類:**

研磨各式麻花鑽頭、木工鑽頭、水泥鑽頭、階梯鑽頭、中心鑽、左旋鑽頭、鍍鑽、端銼刀、直刀及螺旋刀紋刀、單刃及多刃倒角刀、螺絲攻、磨利刀、電極棒、錐度銼銹刀、球型端銼刀、平銼刀、中心衝、沖床沖頭(四角、六角不限角度)、鋼用鑽頭(半邊刀)、圓鋼鑽片、側銼刀、方形&lt;三角形&gt;槍鑽式鋼鑽(碳化鎢)刀片、自動車床及高速車床用車刀、R角車刀、各式特殊刀具……

**選購配件:**

底座、鑽石砂輪(研磨銼銹鑽頭)、50彈簧簡夾(夾持銼刀用)、放大鏡、顯微鏡、32mm刀具套管、砂輪修整裝置


**CD-98M/S**  
 (搭配底座)

**CD-98M**  
 搭配放大鏡機型

**CD-98M**  
 搭配顯微鏡機型

**CD-2000M**  
 萬能刀槽研磨機

**CD-2001M**  
 六鑽專用研磨機


## CD-358P聚晶鑽石PCD刀具磨床

### 本機特色：

有鑒於近年來國內工業漸走入高精度、精緻化，隨之而來各類另件品質要求提高，無形中，使用以超硬、聚晶鑽石(PCD)和氮化硼(PCBN)等材質的刀具已陸續取代一般傳統的刀具，位居首要。

本公司最新推出CD-358P聚晶鑽石及氮化硼刀具磨床，是專為台灣、亞洲人的研磨習慣，身高比例所設計的機台，縱深、高度適中，砂輪頭座採用重力型精密瑞士SCHNEEBERGER滾柱線性滑軌及加長的強力砂輪主軸增加研磨的穩定性及研磨精度。主軸與各個工作台滑板皆有特殊結構，防止研磨液及鑽石碎屑進入。大大確保主軸軸承與機台使用壽命。機身具備標準圓周角度光學尺，更可搭配數位CCD工具顯微系統，隨時觀察研磨刀具情形，並可不必拆卸刀具直接由螢幕量測刀具的尺寸、角度。更有球形萬向研磨刀架、特殊夾具、直線光學尺、精密過濾裝置...等可供選擇，以利研磨各類型鑽石刀具。



|      |                                            |                                                     |
|------|--------------------------------------------|-----------------------------------------------------|
| 砂輪軸  | 馬達出力<br>主軸轉速(可調)<br>傾斜角度(可調)               | 2極 1.5 Kw(2HP)<br>3,420 rpm (60 Hz 最快)<br>0°~23°    |
| 砂輪座台 | 左右搖擺量(可調)<br>搖擺速度(可調)<br>左右定位移動量(可調)       | 0~55 mm<br>0~40 趟/分鐘<br>200 mm                      |
| 工作台  | 縱向移動量(X)<br>橫向移動量(Y)<br>迴轉角度<br>迴轉角度光學尺解析度 | 150 mm<br>50 mm<br>-120° ~ 0° ~ +120°<br>0.05°      |
|      | 機身尺寸<br>機身重量<br>砂輪尺寸                       | 1600 x 1380 x 1050 mm<br>900 Kg<br>150" x 40" x 40" |

## CD-500M圓刀及分條刀專用研磨機



基本機型



### 研磨夾持能力：

圓刀最大直徑：**500mm**

### 研磨刀具種類：

研磨紙廠、紡織廠用切紙刀、圓刀、分條刀、上刀、下刀

### 本機特色：

機座沈穩堅固，進刀研磨量大，刀具自動迴轉，於短時間內輕鬆研磨出銳利且耐久之圓刀。並依據客戶提供之圖整分條刀設計夾持治具，將廠內所有類型(上刀、下刀)、尺寸的刀皆可在本機研磨，刀鋒角度可任意調整，搭配鑽石砂輪、冷卻系統、光學尺、調速刀架心軸，提升圓刀使用壽命、刀鋒銳利度，延長砂輪壽命。

### 選購配件：

刀具內孔襯套、底座、鑽石砂輪、冷卻系統、光學尺、可調速刀架心軸



CD-500M/S全配備機型

量達全系列研磨機，適用於所有工業、電腦業、食品業、造紙業、建築業...等所使用之各式刀具、治模具、探針研磨，並接受訂製特殊刀具、產品、模具附件之研磨機。



CD-30CNT  
萬用探針研磨機



CD-2CH  
光學玻璃研磨機



CD-68  
車刀研磨機



CD-32GRB  
銼銑刀刀口研磨器